



Express Pro

Die Messlatte für Eingabe-
geschwindigkeit und -qualität
höher legen



JENSEN – ein wahrer Pionier

Seit der Einführung der ersten eckenlosen Eingabemaschine im Jahr 1994 ist JENSEN ein wahrer Pionier im Bereich der eckenlosen Eingabemaschine und hat im Laufe der Jahre mehrere Modelle entwickelt, die die Technologie auf neue Ebenen gebracht haben. Im Jahr 2011 führte JENSEN das erfolgreichste Design von eckenlosen Eingabemaschinen ein, die Express.

JENSEN – Grenzen verschiebend

Im Jahr 2024, 30 Jahre nach der Einführung der ersten eckenlosen Eingabemaschine, stellte JENSEN auf der Texcare-Messe in Frankfurt die weltweit erste und einzige kombinierte ein- und zweibahnige, eckenlose Eingabemaschine vor. Erneut hat JENSEN die Grenzen des Möglichen erweitert, indem es eine rekordverdächtige Produktionskapazität im zweibahnigen Betrieb demonstrierte.



Erhöhte Vielseitigkeit und Qualität

Die Express Pro baut auf der DNA der eckenlosen JENSEN Eingabemaschinen auf und integriert eine mechanische Transferkammer, die eine hohe und gleichmäßige Zuführqualität gewährleistet. In Kombination mit der optionalen Qualitätseinheit für hochwertige Anwendungen erfüllt die Express Pro Eingabemaschine die Anforderungen im Gastgewerbe und ermöglicht das Zuführen von Tischwäsche sowie von Laken.

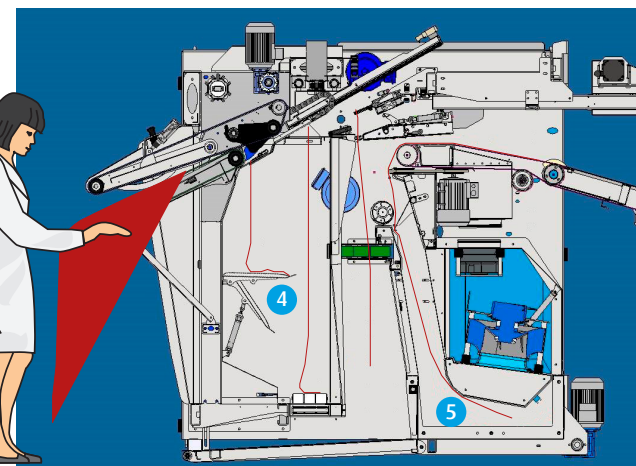
Einbahnige oder kombinierte 1&2-bahnige Modelle

1-bahniger Betrieb

Arbeitsbreite: 3000 mm, 3300 mm, 3500 mm
Alle Modelle sind mit 2 oder 3 Zuführstationen erhältlich und können für das optionale Fernwartungssystem **«ExpressFlow»** ausgestattet werden.

1&2-bahniger Betrieb

Arbeitsbreite: 3500 mm und 4000 mm
Beide Modelle sind mit 2 oder 4 Zuführstationen verfügbar.



Ergonomie

1 Hohe und gleichmäßige Produktion

Die Express Pro für den 1-bahnigen Betrieb ist mit 2 oder 3 Zuführstationen für schnelles eckenloses Zuführen erhältlich, wodurch Platz für Förderbänder zwischen dem Bedienpersonal geschaffen wird. Das neue 1&2-bahnige Express Pro Modell ist mit 2 oder 4 Zuführstationen ausgestattet und bietet eine rekordverdächtige Produktion im 2-bahnigen Betrieb. Optional können die Zuführstationen höhenverstellbar sein, um optimale ergonomische Arbeitsbedingungen für das Bedienpersonal zu gewährleisten.

2 Benutzerfreundliche Bedienung

Die eckenlose Zuführung bedeutet «ein Griff – keine Ecken». Das Design der eckenlosen Zuführstation wurde so gestaltet, dass es die Wäsche in die Maschine führt, nachdem der ungefähre Mittelpunkt der Wäsche gefunden wurde, wodurch das Bedienpersonal sehr hohe Produktionszahlen erreichen kann. Selbst Bedienpersonal ohne viel Erfahrung wird es sehr einfach finden, die Maschine zu bedienen.

Doppelte Produktion

3 Neue mechanische Transferbalken

Der mechanische Transferbalken gewährleistet einen sicheren Transfer der Wäsche von den Spreizklammern in die Maschine. Dank des Transferklammerbalkens, der die Vorderkante der Wäsche hält, wird leichte und schwere Wäsche schnell und effizient in die Maschine eingegeben. Bei einem Betrieb mit 2 Bahnen ermöglicht die Taktzeit der Maschine eine Spitzenproduktion von bis zu 2400 Einzellaken 1600 × 2500 mm, was sie zur schnellsten eckenlosen Eingabemaschine der Welt macht.

4 Einzigartiger Greifer für die Rückseite für die Zwischenspeicherung von neun Teilen

Ein einzigartiger Greifer für die Rückkante (pat. angem.) hinter jeder Station ermöglicht es, ein Wäschestück zu spreizen, während der nächste Artikel für das Verteilen und Zuführen vorbereitet wird. Dadurch verfügt die Maschine über eine integrierte Speicherkapazität, die die Taktzeit minimiert und somit zu einer enorm hohen Produktion führt.

Eingabequalität

5 Vakuumbox und einzigartiges integriertes Speichersystem

Dank der Vakuumbox kann die Express Pro King-Size-Laken ohne eine Grube im Boden bearbeiten. Als zusätzlicher Vorteil verbessert die Vakuumbox die Zuführqualität dank des Streckeffekts, der durch die Vakuumsaugung erzeugt wird.

6 Eingebaute Eckenkorrektur

Die in einem Zweibahn-Betrieb zugeführte Flachwäsche wird durch eingebaute Eckenkorrekturvorrichtungen, die zwischen der Zuführstation und den Spreizklammern positioniert sind, perfekt ausgerichtet. Sobald die beiden Ecken der Wäsche zwischen den beiden Walzen der Eckenkorrekturvorrichtungen positioniert sind, drehen sich die Walzen, bis beide Ecken korrekt positioniert sind, um eine perfekte Ausrichtung der Flachwäsche vor der Übergabe an die Spreizklammern zu gewährleisten.

Fantastisches Finish

7 Ausgezeichnete Zuführqualität in die Mangel

Nicht nur sorgt die mechanische Transferleiste für einen sicheren Transfer sowohl von leichten als auch schweren Wäschestücken, sondern sie gewährleistet auch eine gerade Vorderkante. Dadurch ist die Express Pro in der Lage, Bettlaken und Tischwäsche zuzuführen, um die hohen Qualitätsanforderungen des Gastgewerbes zu erfüllen.



ExpressFlow

Kontinuierliche Produktion

ExpressFlow ist eine optionale Plug-&-Play-Lösung für die 1-Bahn-Express-Pro-Modelle, die zwei dezentrale Eingabestationen **8** **9** für schnelles, eckenloses Zuführen von Laken in zwei Pufferlinien zwischen dem Bedienpersonal und der Eingabemaschine integriert. Dank der Pufferlinien, die die einzigartige Tandemklammer mit doppelter Pufferkapazität pro Schienenmeter enthalten, hängt die Wäsche bereit zum Zuführen vor der Eingabemaschine und gewährleistet einen kontinuierlichen Fluss mit Kante-zu-Kante-Zuführung.

Als Option in Kombination mit **ExpressFlow** kann die Express Pro mit einer dritten Eingabestation **10** geliefert werden, die in der Mitte der Maschine positioniert ist. Die dritte Eingabestation kann für die manuelle Zuführung durch das Bedienpersonal an der Eingabemaschine oder für die automatische Zuführung von **ExpressFlow** ausgestattet werden.

Automatisches Sortieren

Korrektes Falten und Sortieren

Optionale automatische Sortierung nach Größe ist möglich, wenn sie mit einer JENSEN Faltmaschine kombiniert wird, die mehrere Stapler enthält.

Die Größe der Wäsche wird im Zuführungsprozess automatisch gemessen, sodass das System automatisch die korrekte Anzahl von Faltungen anwenden und sie auf zuvor festgelegte Stapler stapeln kann.



Volle Nutzung

Automatische Trennung

Um die hohe Kapazität der Express Pro-Eingabemaschinen zu maximieren, ist es wichtig, es dem Bedienpersonal zu erleichtern, einzelne Artikel aufzunehmen.

JENSEN bietet verschiedene Vereinzelner für Flachwäsche an, einschließlich automatischer Zuführung der Wäsche vom Vereinzelner zum Bedienpersonal an der Eingabemaschine über Förderbänder. Mit der richtigen Einrichtung im Waschraum wird ein kontinuierlicher Wäscheffluss aufrechterhalten, der die Produktivität des Bedienpersonals an den Zuführstationen sicherstellt und die volle Auslastung der Mangelstraße gewährleistet.

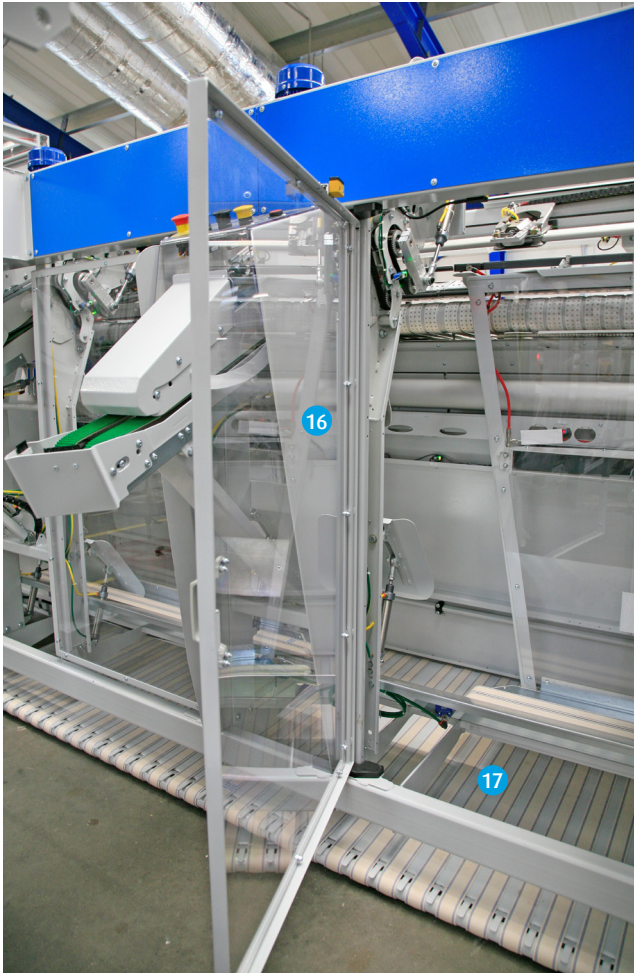
Kontinuierliche Produktion

Kontinuierlicher Wäscheffluss

Der JENSEN Viking Vereinzelner **11** kombiniert mit JENSEN Zufuhrbändern **12** **13**, die zwischen dem Bedienpersonal positioniert sind, sorgt für einen konstanten Zufuhr von Wäsche zum Bedienpersonal. Sobald ein Bediener das letzte Stück Wäsche von einem der Seitenförderer **13** entfernt, wird automatisch ein Signal an den Zufuhrförderer **12** gesendet, um mehr Wäsche zu den Seitenförderern zu schicken. Wenn der Zufuhrförderer leer ist, wird automatisch ein Signal an den Viking Vereinzelner **11** gesendet, um mit dem Aufnehmen zu beginnen und mehr Wäsche zu schicken.

Doppelte Produktion

Bei Betrieb der ultraschnellen Express Pro 1&2-bahnigen Eingabemaschine, die Produktionszahlen von über 2000 Stück pro Stunde im zweibahnigen Betrieb erreicht, empfehlen wir die Installation von zwei JENSEN Viking oder JENSEN Turnus Vereinzelnern **14** vor der Eingabemaschine, wodurch die Anlage als zwei einzelnen Linien betrieben werden kann, die Wäsche zu zwei einzelnen Zufuhrförderern **15** liefern.



Wartungsfreundliches Design

Die Express Pro-Eingabemaschine wurde für einen einfachen Zugang für Wartungsarbeiten entwickelt. Alle wichtigen Teile sind von allen Seiten der Eingabemaschine durch Scharnierabdeckungen leicht zugänglich, was eine schnelle und einfache Durchführung von Inspektionen und Wartungsarbeiten ermöglicht.

Einfache Sichtbarkeit

Die Vorderseite des Eingabemaschines ist standardmäßig mit Schwenktüren mit transparenten Abdeckplatten **16** ausgestattet, um es dem Bedienpersonal zu erleichtern, den Zuführprozess zu verfolgen und während des Betriebs eine visuelle Kontrolle durchzuführen. Optional ist es möglich, die Seitenabdeckplatten ebenfalls mit transparenten Abdeckplatten zu versehen, die eine schnelle visuelle Kontrolle im laufenden Betrieb ermöglichen.

Kontinuierliche Produktion

Wenn ein Wäschestück in die Maschine fällt, gibt ein eingebautes Fallförderband das Stück automatisch zurück, sodass das Bedienpersonal den Artikel erneut zuführen kann, ohne die Maschine zu öffnen und zu stoppen.

Installation

JENSEN unterstützt Sie gern bei Ihrer Planung mit professioneller Beratung, Zeichnungen und technischen Daten. Die Installation der JENSEN-Maschinen wird fachgerecht von JENSEN-Technikern oder JENSEN-Vertragshändlern ausgeführt.



Service

Das weltweite Netz hochqualifizierter Vertriebsfirmen mit eigenem Wartungs- und Ersatzteilservice ermöglicht es JENSEN, überall tätig zu sein. Profitieren Sie vom JENSEN-Service, der über hervorragende Produktkenntnisse verfügt und Ihnen per Telefon oder vor Ort mit Rat und Tat zur Seite steht.

Rufen Sie uns an...

JENSEN bietet die komplette Produktpalette für Wäschereibetriebe an, plant, liefert und installiert nach Ihren Anforderungen. Bitte sprechen Sie für weitere Informationen unsere lokalen Vertriebsfirmen und Vertragshändler an. Im Internet finden Sie Adressen und Telefonnummern Ihrer lokalen Ansprechpartner: www.jensen-group.com

Kontaktadresse



www.jensen-group.com

Gewinnen Sie tiefe Einblicke in unsere Technologie auf  **YouTube**
www.youtube.com/jensengroupcom